

MODELNAME: PTM211DSD

EAN CODE: 8592344705021

PRODUCT PHOTOS



Energieklasse:



CAPACITY (NET)

|                                       |           |
|---------------------------------------|-----------|
| Total Capacity<br>Gesamtkapazität     | 211 Liter |
| Cooling Capacity<br>Kühlkapazität     | 170 Liter |
| Freezing Capacity<br>Gefrierkapazität | 41 Liter  |

COOLING SYSTEM

|  |                    |
|--|--------------------|
| Cooling Type<br>Kühlsystem                         | Static<br>statisch |
| Climate Type<br>Klimaklasse                        | N/ST               |
| Freezing Capacity<br>Kühlleistung                  | 2 kg / 24h         |
| Refrigerant<br>Kältemittel                         | R600a              |
| Temperature Rise Time<br>Temperatur - Anstiegszeit | 10 h               |

ACCESSORIES

|  | Cooling Unit<br>Kühleinheit | Freezing Unit<br>Gefriereinheit |
|--|-----------------------------|---------------------------------|
| Total Glass shelf (flexible/fixe)<br>Gesamt Glaseinlegeböden (flexibel/fest) | 2x                          | 1x                              |
| Door Baskets<br>Türablagen Kühlteil  | 3x                          | --                              |
| Crisper<br>Gemüsefach Kühlteil   | 1x                          | --                              |
| Drawers<br>Schubladen Kühlteil   | --                          | --                              |
| Illumination<br>LED - Beleuchtung  | •                           | --                              |

DIMENSIONS / WEIGHT

|   |                     |
|---|---------------------|
| Net Weight<br>Netto Gewicht                 | 41 kg               |
| Gross Weight<br>Bruttogewicht               | 45 kg               |
| Net Dimension (WxDxH)<br>Netto Abmaße       | 540 * 551 * 1428 mm |
| Gross Dimension (WxDxH)<br>Brutto Abmaße    | 580 * 590 * 1490 mm |
| Loading Quantity (pcs.)<br>Lademenge (Stk.) | 141 pcs. /40 HQ     |

DESIGN

|                        |                              |
|------------------------|------------------------------|
| Categorie<br>Kategorie | Freestanding<br>Freistehend  |
| Structure<br>Aufbau    | Refrigerator-Freezer         |
| Color<br>Farbe         | Silver Look<br>Silber - Grau |
| Handle<br>Griffmulde   | Recessed Handle              |

POWER / CONSUMPTION

|  |                |
|--|----------------|
| Energy Consumption of E16                                | 0.204 kWh/24h  |
| Energy Consumption of E32                                | 0.568 kWh/24h  |
| Annual Energy Consumption<br>Jährlicher Energieverbrauch | 141 kWh/annual |
| Quota Input Power<br>Anteil Leistungsaufnahme            | /              |
| Defrosting Power<br>Enteisungsleistung                   | /              |
| AC Power Supply<br>Netzversorgung                        | 220~240V, 50Hz |
| Noise Level<br>Geräuschpegel                             | 39 db          |

FEATURES

|   |            |
|---|------------|
| Temperature Control<br>Temperaturkontrolle  | Mechanical |
| Control<br>Bedienung  | /          |
| No-Frost  | /          |
| Multi-Air-flow  | /          |
| Centrifugal Fan<br>Zentrifugalgebläse   | /          |
| Inverter Compressor<br>Inverterverdichter   | /          |
| Door Buzzer<br>Türsummer  | /          |
| Temperature Alarm<br>Temperaturalarm  | /          |
| Reversible Door<br>wechselbarer Türanschlag                                       | •          |
| Tempered Glass Shelf<br>Sicherheitsglas   | •          |
| Adjustable Front Feet<br>Vorderfüße höhenverstellbar                              | •          |
| Flat Back (inside condenser)<br>Flache Rückwand + Verflüssiger innen eingeschäumt | •          |